

ФЕРМАЛАРДА ТӘ'МИР-ХИДМӘТ САҢӘСИНИН ГУРУЛМАСЫНЫН БӘ'ЗИ НӘЗӘРИ ЧӘҢӘТЛӘРИ

Ф. Б. БАЧЫЛҖЕВ,
техника елмләри намизәди.

Азәрбајҗан Дөвләт Кәнд Тәсәррүфаты Академијасы

Өлкә иҗтисадијјатынын ин-кишаф етдирилмәсинин һазырки мәрһәләсиндә кәндли-фермер тәсәррүфатларында сә-мәрәлилијин артырылмасы вә истеһсал интенсивлијинин јүксәлдилмәси үчүн көрүлән тәдбирләр олдуҗҗа бөјүк әһә-мијјәтә маликдир. Ислаһатларла бағлы сәчијјәләндирилән бу дөвр әкинчилик-дә вә хусуси илә һејвандарлыгыда мад-ди-техники базанын олдуҗҗа зәрәрли олмасы илә мүшајиәт едилир. Одур ки, көрүлән тәдбирләр ичәрисиндә һејван-дарлығын техники базасынын бәрпа олмасы вә инкишаф етдирилмәси хусу-си дигтәт тәләб едәчәкдир. Бу истига-мәтдә көрүләчәк ишләри ики вачиб мәсәлә кими гијмәтләндирмәк мүмкүн-дүр.

Биринчи - тәсәррүфатын истеһсал потенсиалындан истифадә сәмәрәли-лијини артырмаҗ, јә'ни фонд кәлирли-јинә, әмәк мәһсулдарлығына наил ол-маҗ вә бунун үчүн кејфијјәтли тә'мир хидмәт саһәсинин олмасыны мүмкүн етмәк.

Икинчи - бу база әсасында машын-лардан истифадәнин сәмәрәли үсулла-рынын кениш шәкилдә јајылмасына, машынларын дүзкүн гурашдырылмасы, сазланмасы, истисмары вә сахланмасы-на шәраит јаратмаҗ.

Биринчи мәсәләдә һејвандарлыҗ ма-шынларынын тә'мир-хидмәт ишләри-нин тәшкилини нәзәрдән кечирәк. Ин-дијә гәдәр бу саһәдә көрүлән ишләрин техники сәвијјәсинин јүксәлдилмәси, һәмин истеһсалат саһәсинин тәшкили вә идарә олунамасы илә ваһид комп-лексдә нәзәрдән кечирилирди [1,2]. Инди көһнә базанын арадан чыхмасы вә мөвчуд шәраитә ујғун кәлмәмәси мәсәләјә јени тәрздә јанашмағы тәләб едир. Бә'зи јерләрдә бу ишләри башҗа

тә'јинатлы мөвчуд база әсасында тәш-кил етмәк чәһдләри мүшаһидә едилир. Сөз јох ки, индијә гәдәр јарадылмыш мөвчуд потенсиалдан сәмәрәли шәкил-дә истифадә едилмәси дә ахтарылан әлверишли јоллардан бирини тәшkil едәчәкдир.

Нәзәри олараҗ тә'мир хидмәт саһә-синә машынҗајырма истеһсалатынын давамы кими бахмаҗ мүмкүндүр. Белә истеһсалат саһәси системли форма-лашма сәчијјәсинә маликдир. Бурада системи тәшkil едән бу бөлмәни ајры-ча гејд етмәк олар.

Фермада олан бүтүн мүһәндис хид-мәтли объектләри биринчијә аид етмәк олар. Буну $S_{б1тх}$ - илә ишарә едирик.

Системин икинчи бөлмәсиндә бир рајонда тә'мирә вә техники хидмәтә еһтијаҗы олан объектләр ($S_{б2тх}$) дахил едилир.

Үчүнчү бөлмәјә даһа жениш зонаја (бир нечә рајона) хидмәт нәзәрдә туту-лур ки, тәсәррүфатларын сајы X , тә'мирә вә техники хидмәтә еһтијаҗы олан объектләрин сајы исә $S_{б3тх}$ -дир.

Бунлары нәзәрә алсаҗ гурулаҗаҗ тә'мир хидмәт саһәсинин имканыны ашағыдакы шәртлә мүәјјән етмәк олар.

$$S_{тх} = S_{б1тх} + S_{б2тх} + S_{б3тх} > W_{тхi} X_i \quad (1)$$

Бурада $W_{тхi}$ - тәсәррүфатлардакы тә'мирә еһтијаҗы кәстәрир;

X_i - тәсәррүфатларын сајыдыр;

i - тәсәррүфатларын сыра нөмрәси-ни кәстәрән индексдир.

Бөлмәләр үзрә ишләрин сәмәрәли шәкилдә пајланмасына наил олмаҗ нә-зәријјә вә тәярүбә үчүн вачиб шәрт-дир. Бу мәсәләнин оптимал һәлли тә'мирә хәрчләр чәминин минимум

олмасы илэ алагэдардыр.

$$\Sigma 3_{\text{ТХ}} = 3_{\text{ТХ1}} + 3_{\text{ТХ2}} + 3_{\text{ТХ3}} \longrightarrow \min \quad (2)$$

Бурада $3_{\text{ТХ1}}$ - биринчи бөлмэдэки тә'мир хәрчләри;

$3_{\text{ТХ2}}$ - икинчи бөлмэдэки тә'мир хәрчләри;

$3_{\text{ТХ3}}$ - үчүнчү бөлмэдэки тә'мир хәрчләридир.

Ишләрин бөлмәләр үзрә бәрәбәр пайланмасы үчүн ашағыдакы шөрт өдөнмәлидир.

$$\Sigma W_{\text{ТХi}} - W_{\text{ТХi1}} = \Sigma W_{\text{ТХi}} X_{i2} = \Sigma W_{\text{ТХi}} - W_{\text{ТХi3}} X_{i3} \quad (3)$$

Беләликлә, тә'мир вә техники хидмәтләр үзрә иш һәчминин оптималлашдырылмасына наил олунур.

Әкәр нәзәрә алсаг ки, тә'мирә вә техники хидмәтләрә олан хәрчләрә ејни заманда һәр һансы аваданлығын тә'мир хидмәт јеринә ($3_{\text{ТХнј}}$) вә керижә ($3_{\text{ТХкј}}$) нәгли илэ алагэдар хәрчләр дә дахилдир, онда ашағыдакы шәрти дә гәбул етмәк лазымдыр.

$$3_{\text{ТХнј}} + 3_{\text{ТХкј}} = \min \quad (4)$$

Бурада j - индекси бөлмәләрин сыра нөмрәсини кәстәрир,

$$(j=1,2,3).$$

Гејд олунанлардан башга ишчиләрин әмәк һаггы ($3_{\text{ТХөј}}$), еһтијат һиссәләринә вә материала ($3_{\text{ТХемј}}$), һиссәләрин бәрпасына ($3_{\text{ТХбј}}$) вә әкәр варса дәјишмә мәнтәгәсинин сахланмасына ($3_{\text{ТХдмј}}$) чәкилән хәрчләр дә үмуми хәрчләрә дахил едилир. Белә олдугда (2) дүстуру ашағыдакы шәкил алыр.

$$\Sigma 3_{\text{ТХ}} = \Sigma 3_{\text{ТХөј}} + \Sigma 3_{\text{ТХемј}} + \Sigma 3_{\text{ТХбј}} + \Sigma 3_{\text{ТХнј}} + \Sigma 3_{\text{ТХкј}} + \Sigma 3_{\text{ТХдмј}} \longrightarrow \min \quad (5)$$

Гејд етмәк лазымдыр ки, алынмыш (5) дүстуру үмуми характер дашыјыр. Буну даһа конкрет һала салмаг үчүн һәр фермада мүхтәлиф маркада јем һазырлајан, сағым гурғусу, пејин тәмизләјән вә с. К - машинларын 1 - нөвдә тә'мирә еһтијачы нәзәрә алынмалыдыр. Онда (5) дүстуруну ашағыдакы ки-ми јаза биләрик.

$$\Sigma 3_{\text{ТКх1}} = \Sigma 3_{\text{ТХөјкл}} + \Sigma 3_{\text{ТХемјкл}} + \Sigma 3_{\text{ТХбјкл}} + \Sigma 3_{\text{ТХнјкл}} + \Sigma 3_{\text{ТХкјкл}} + \Sigma 3_{\text{ТХгмјкл}} \longrightarrow \min \quad (6)$$

Беләликлә, һејвандарлыг фермалары үчүн тә'мир хидмәт саһәсинин гурулмасы, хәрчләр вә хидмәт радиусунун оптималлашдырылмасы програмынын тапылмасы илэ мүәјјән едилир.

ӘДӘБИЈАТ

1. А. П. Жилин, И. С. Леус вә др. Техническое обслуживание машин животноводческих ферм и комплексов. М.: Колос, 1978 - 304 с.

2. Рекомендации по использованию мощностей и оборудования СТОЖ. - Минск, 1982. - 24 с.

СПОСОБ УДАЛЕНИЯ НАВОЗА ИЗ КОРОВНИКОВ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

С.З.МАМЕДОВ, А.А.БАГИЕВ, Л.А.МЕХТИЕВА.

АГСХА

Предполагаемые работы относятся к сельскохозяйственному производству, в частности к удалению навоза из коровника и транспортировке его до навозохранилища самоточным способом.

Известно, что погрузочно-разгрузочные и транспортные работы составляют около 40 проц. всех затрат труда на фермах; из них примерно половина приходится на удаление навоза.